

## Datenblatt

## Zirkonoxid

### Einsatzbereiche:

Zirkonoxid-Keramik, auch Schmelzkorund genannt, ist eine Mischkeramik mit Bestandteilen aus Aluminium-, Zirkon- und Siliziumoxiden.

Durch den Mischaufbau erhält Zirkonoxid-Keramik seine hervorragende Verschleißfestigkeit auch gegen den Prallverschleiß.

Die Einsatzbereiche sind Rohrleitungen für hydraulische und pneumatische Fördersysteme, Mühlen, Siebter, Bunker, Zyklone, Schurren, Kettenförderer und andere Systeme.

### Verfügbar als:

<u>Form</u>	<u>Größe</u>	<u>Stärke</u>
Rechteck	In allen Formen	Von 25-60 mm dick
Sechseck	SW 200	Von 25-60 mm dick
Rohrzylinder	Ø 50 – 500 mm	Von 30 mm

Zusätzlich mechanische Befestigungen über Schweißhülsen und Stopfen.  
Alle anderen Sonderformen sind auf Anfrage erhältlich.

### Physikalische Eigenschaften:

Rohdichte	3,5	g/cm <sup>3</sup>
Härte – MOHS	~9	
Druckfestigkeit, 20 °C	~400	MPA
Therm. Ausdehnungskoeffizient (20 – 1000°C)	6,5 x 10 <sup>-6</sup>	K-1
Wärmeleitfähigkeit (1000°C)	4,2	W/mK
Max. Anwendungstemperatur	1000	°C
Max. Temperaturwechselbeständigkeit	150	°C/h

### Chemische Zusammensetzung:

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	51,00	%
ZrO <sub>2</sub>	33,00	%
SiO <sub>2</sub>	13,00	%

**Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen dienen lediglich zur Orientierung. MAS Verschleißschutz garantiert die aufgeführten Werte nicht als absolute Werte. Aufgrund des Herstellungsprozesses sind Abweichungen der Produkteigenschaften nicht auszuschließen**